PACKAGING DEVICE AND PACKAGING METHOD

Publication number: JP1226601 Publication date: 1989-09-11

Inventor: DEIBITSUDO CHIYAARUSU RICHIYAA; MOORISU
SUTANREI UIRIAMUSU; BURAIAN WAADO

Applicant: PROCESS INPURUUBUMENTSU LTD

Classification:

international: B65B9/15; B65F1/06; B65F1/10; B65F1/12; B65B9/10; B65F1/04; B65F1/10; B65F1/12; (IPC1-7); B65F1/06

- european: B6589/15; B65F1/06B; B65F1/10; B65F1/12D

Application number: JP19880051406 19880304 Priority number(s): GB19870005120 19870305 Also published as:

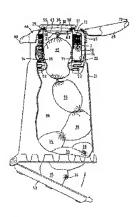
EP0281355 (A2)
US4869049 (A1)
GB2206094 (A)
EP0281355 (A3)
EP0281355 (B1)

more >>

Report a data error here

Abstract of JP1226601

PURPOSE: To enable the sanitary treatment by pulling out a flexible tube in a stacking pack. guiding it into a tubular guide means, storing the sewage, and then, manually twisting its upper part, and packaging it in a packing apparatus such as disposable diapers. CONSTITUTION: A flexible tube 2 is folded on an inner flange 22 of a plastic container 21 through a cylinder 23, and rotatably stored together with a tubular core 1. pulled out and guided into a cylinder 23, and arranged so that a package 35 of a twisted and closed sewage is located lower than springs 52. When the sewage such as paper diapers is charged in a space within its upper flexible tube 2, and rotated with a lid 31 thereon, the package 35 is pressed by the springs 52, and not rotated while the flexible tube 2 is rotated together with the core 1, and twists and closes an upper part of the package 35. In this condition, the package is pressed downward and preparation is made for the next package 35. When the package 35 is thrown, it is severed by a blade provided on the flange of the lid 31.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(11) 特許番号

第2543562号

(45)発行日 平成8年(1996)10月16日

(24) 登録日 平成8年(1996) 7月25日

(51) Int.Cl.8 B65F 1/06 鐵別記号 庁内核理番号

FI B65F 1/06 技術表示箇所

前求塔の数17(会 7 四)

(21)出願番号 特爾昭63-51406

(22) 田曜日

昭和63年(1988) 3月4日

(85) 公開器科 (43)公期日

特選平1-226601 平成1年(1989)9月11日

(31) 優先権主張番号 8705120 (32)優先日 (33)優先権主張団

1987年3月5日 イギリス (GB) (73)特許権者 99999999

メルローズ・プロダクツ・リミテッド 英国領チャネル諸島、ガーンジー、セン ト・ピーター・ボート、ヤント・アン ズ・プレイス、リッチモンド・ハウス

(会地無し) デイピッド・チャールス・リチャーズ

(72)発明者

イギリス国、パークシャー、ワーキング ハム、サンドハースト・ロード、パーチ

クロフト (番地無し)

(72) 発明者

モーリス・スタンレイ・ウイリアムス イギリス国、サリー、クランレイ、クラ ンレイ・ミード 74

(74)代理人 弁理士 鈴江 武彦 (外2名)

審查官 鈴木 英知子

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 パッケージング装置及びパッケージング方法

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】 バッケージの壁を形成するほぼ弾力性のな い、可撓性を有するチューブ(2)の長手方向に沿って 分散された個々のパッケージに、一連の汚物を各々パッ クするためのパッケージング装置であって、

この装置は、集積されたチューブとなっている前記可撓 性チューブのパックを収容するように設けられた管状ガ イド手段(1.23)を有し、集積パック内の可撓性チュー ブの一端を、集積パッケの一端から引出し、前記集積パ 端部(25)を通過させ、その後、前記管状ガイド手段に 同軸的に適すことを可能としており、これにより、前記 集緒パック内の可換性チューブの外面は、前記管状ガイ ド手段を適適する可機性チューブの管状の内面となり。 前計可操性チューブの一端は、御壁としての可操性チュ

ープを有する第1のパッケージのベースを形成するため に密封されるまでは開口されている、パッケージ装置に おいて、

この装置は、前配ベースが、パッケージされるべき汚物 により、管状ガイド手段を通って押し進められるように 形成されており、

前記可撓性チューブは、前記集簿パックから管状ガイド 手段の端部(25)を越えて管状ガイド手段(1.23) 内に 引出され、管状ガイド手段の内部又はそれを越えて位置 ックによって取割まれている前記管状ガイド手段の隣接 10 付けられた際にパッケージされるべき汚物のための空間 を規定しており、

> 前記管状ガイド手段の端部には、前記汚物の背後の可様 性チューブを手動で振ることにより限じるための手段が 隣接して配置され、その手段により汚物を保持するパッ ケージを完成させ、前記管状ガイド手段内に押込まれる

次の汚物を収集するための次のパッケージのベースを形 成することを特徴とするパッケージング装置。

【鯖求項2】 前記装置は、環状プリーツに形成された可 操作チューブのシリンダからなると共に前記管状ガイド 手段の少なくとも一部を構成する円包コア (1) に設け られた集積円筒パックを収容するように促されているこ とを特徴とする蓄水項」に記載のパッケージング装置。 【請求項3】前記装置は、取付けられて使用されるパッ クを備えたコンテナ(21)を備えており、

テナ内に前記パックを保持する保持部(22)と、前記円 筒コア内で発出する突出部(23)とを備えており、

前配振り手段は、前記コンテナ内に取付けられ、汚物を 収納した時に前記可撓性チューブの一部の回転を防止す る少なくとも1つの部材(52)と、前紀円筒コアに取外 し可能に開着され、前記保持部上で円筒コアを回転させ るキャップ (31) とを離えていることを特徴とする請求 項2に記載のパッケージング装置。

【鯖求項4】前記装置は、取付けられた使用されるパッ クを備えたコンテナ(21)を備えており、

前記管状ガイド手段は、前記パックの内側で突出するよ うに配され、スリーブを回転可能に支持して、前配円筒 コア内に適合するシリンダ (23) を具備した保持部 (2 2)を備えており、

前記振り手段は、コンテナ内に取付けられ、汚物を収納 した時に前記可撓性チューブの一部の回転を防止する少 なくとも1つの部材(52)と、前記スリープに取外し可 能に閱讀され、スリーブにより支承された集積パックを 回転させるキャップ (31) とを備えていることを特徴と する請求項2に記載のパッケージング装置。

【請求項5】手動で回転可能なカッタ (56,64) が、前 紀管状ガイド手段の一端部に取付けられており、前記可 操性チューブが摂れてバッケージが封止された後に可撓 性チューブを切離し、これによりパッケージ又は一連の パッケージの端部のパッケージを取り除くことを特徴と する上記各項いずれか記載のパッケージング装置。

【鯖求頃6】前記回転可能なカッタは、前記キャップ内 に組込まれ、キャップに対して回転可能であることを特 徴とする請求項5に配裁のパッケージング装置。

【請求項7】前記キャップは、前記円篩コアに取外し可 40 能に配された外部リング (55) と、指片 (60) により外 部リンウ内で回転可能な関心円板であって、この円板に 調着されてカバーされた切り刃ユニット (63.64) を載 置し、前記可撓性チューブに孔開けし、円板の回転で周 闘を切断する同心円板(56)とを具備することを特徴と する請求項6に記載のパッケージング装置。

【請求項8】前記円板は、その中央領域 (57) が透明で あって、使用者が下方の可撓性チューブを充分観察でき ることを特徴とする蕭求項7に記載のパッケージング装 13

【請求項9】前記カバーされた切り刃ユニットは、前記 円板の底面に沿って固着された外アーム (62) と、前記 可操性チューブの一部に孔間けするように形成された内 アーム (63) とを有する2アーム部材とを基備してお り、前記切り刃は、2つのアーム間の切断端部に制着さ れることを特徴とする請求項7又は8に記載のパッケー ジング装置。

【請求項10】前記キャップリング(55)には、管状フ ランジ(50)が設けられ、この管状フランジは、前置四 前記管状ガイド手段は、前記コンテナに固着され、コン 10 筒コア又は円筒コアがフィットしているスリーブの端部 にテーパ接触し、円筒コアを軸回りに回転可能にし、前 記切り刃ユニット内の切り刃は、フランジに近接して取 付けられていることを特徴とする諸泉項7万至9のいず

> 【請求項11】パッケージの壁を形成するほぼ弾力性の ない、可撓性を有するチューブ(2)の提手方向に沿っ て分散された個々のパッケージに、一連の汚物を各々パ ックする方法であって、

れか」に記載のパッケージ装置。

集積円筒に形成された可様性チューブのパックを管計ガ 20 イド手段の周囲に配置し、前型パックの一端から集積パ ック内のチューブの一端を引出すパッケージング方法に おいて、

前紀可撓性チューブの一端 (24) を閉じて、パッケージ の側壁としての可擦性チューブを有する第1のパッケー ジのベースをもたらし、

パックされべき汚物を前記ベースに対して押込み、前紀 ベースを前記管状ガイド手段を通して前方へ押圧し、そ れにより前記パックから前記可撓性チューブを、前記管 状ガイド手段の端部を越えて、前記汚物が管状ガイド手 30 段の内部又はそれを越える位置となるまで単に引出し、

振り手段を手動で操作して、前紀汚物の背後で可操性チ ュープを閉じるように握り、それにより前記汚物を有す るパッケージを完成させ、前記管状ガイド手段内に押込 まれるべき次の汚物を収容するための次のパッケージの ベースをもたらすことを特徴とするパッケージング方

【請求項12】前記集積円額パックは、少なくとも、前却 管状ガイド手段の一部を構成する円筒コア (1) 上に粉 けられる環状プリーツ具備して形成される前部可辨性チ ューブのプリーツ円筒として配されていることを特徴と する請求項目に影戦のバッケージング方法。

【請求項13】前記手動の振りは、完成された前記パッ ケージを軸回りの回転に対して保持しながら、前記コア を軸回りに回転させることにより実行させることを特徴 とする請求項12に記載のパッケージング方法。

【請求項14】前記可撓性チューブは、高密度ポリエチ レンから成ることを特徴とする請求項11万至13のいずれ か1に記載のパッケージング方法。

【請求項15】前記パッケージされた汚物は、ベビー用 50 使い捨ておむつから成ることを特徴とする間求項11万至

14のいずれか1に記載のパッケージング方法。

【請求項16】 前紀可拠性チューブは、前配管状コア上 に取外し可能に取付けられたキャップにより手動で振ら れることを特徴とする請求項11乃至15のいずれか1に記 載のパッケージング方法。

【請求項17】前記キャップに取付けられた回転自在力 ッタは、前紀円筒コア内に配置されたパッケージからの 可犠牲チューブの切削に使用され、パッケージの上端部 を封止する捩りチューブの後の可撓性チューブが切断さ れることを特徴とする請求項16に記載のパッケージ。 [発明の詳細な説明]

「産業上の和倒分野」

この発明は、可撓性チューブのパックを梱包に用いる ための装置及び方法に係わり、特に前記可様件チューブ の全長に亙って一選の汚物を個々のパッケージ内に棚包 する装置及び方法に関する。

「発明の目的1

この発明は、1つの機能のみに適用可能という訳では ないが、使い捨て材料に特に適用することができる。

この発明の主目的は、ベビー用使い捨ておむつの容易 20 な離棄を提供することにある。これらの使い捨ておむつ の極めて大きい市場があり、母親はそれらの使用の便利 さに満足している。しかし、その後で全ての人が避けら れないおむつ廃棄の不便さに直面している。そして、彼 等は衛生的かつ無臭廃棄の問題を自分自身で解決するこ とを諦めている。この取扱の衛生、便利さ、経済性を改 善すること、及び臭気を抑制し又は可能ならば完全に消 すことは明らかに必要である。

「従来の技術」

ン家具が開示され、この家員によりキッチンの廃棄物 は、管状ガイドを取勝むチューブの管状パックから送出 される可様性チューブにより囲まれたパッケージ内に略 築することができる。このチューブは、ガイドの上方及 び下方のパックからガイドの真下の位置まで通過し、そ の位置ではチューブが溶解により封止さられてガイド手 段の内部に容器が設けられる。この容器が廃棄物による 充満した時には、レバーを手動で操作することにより、 閉じたトラックの回りを移動するクランプ及び溶解装置 を有する電気機械装置が作動されて4つの作業が実行さ 40 提供することにある。すなわち、パッケージの壁を形成 れる。すなわち、容器を管状ガイドの下方に引込み、チ ューブの壁を共に溶解して容器の上端部を封止し、チュ ープの騒を共に封止して次の容器の封止された底を設 け、そして、これら2つの溶解部位間の位置でチューブ を加熱により分割して満載のパッケージを分離する。

勿論、ベビーがいる所及び湿気がある所にはどこでも 電気の供給を避けることは重要である。また、信頼性及 び経済性が重要なので、複雑な機械装置は明らかに避け るべきである。

「発明の無例」

従って、この発明の主な目的は、迅速に容易に操作で き、安全で比較的単純で特選び可能な装置を提供するこ とにある。この装置では、必要な場合には一日一回以 上、汚れおむつをパックから供給される可能性チューブ 内に極めて衛生的に収納し、封止されたコンテナ内に邸 棄することができる。この装置では、簡単で安備なパッ ケージング材料のパックが全て使用された時には、他の パックと交換することができて再使用される、

この発明に従って以下の装置が提供される。すなわち 10 その装置は、パッケージの壁を形成する可操性を有しほ ぼ弾力性のないチューブの長手方向に沿って分散された 個々のパッケージ内に、一連の汚物を各々パックするた めのパッケージング装置であって、この装置は、

集積チューブに形成された可撓性チューブのほぼ垂直 な集積パックを収容するように設けられた包状ガイド手 段を有し、

前記集積パック内の可撓性チューブの一端は、集積パ ックの上端から引出され、前配集積パックによって取開 まれた前記管状ガイド手段の上端部を通過し、その後、 前配管状ガイド手段を通って同軸的に下降し、

そのため、前記集積パック内の可操性チューブの外面 は、前記管状ガイド手段を消消する可様件チューブの管 状の内面となり、前記可接性チューブの一端は、側壁と しての可操作チューブを有する第1のパッケージのベー スを形成するために密封されるまでは開口されているパ ッケージ装置において、

この装置は、パッケージされるべき海物により輸炉べ ースが下方に押込まれるように形成され、

前記可撓性チューブは、集積パックから管状ガイド手 ヨーロッパ特許出願的。3006660号には、1つのキッチ 30 段の上端郷を越えて管状ガイド手段内に引出され、前記 ベースが管状ガイド手段の内部又は下方に配置された際 に前記パッケージされるべき汚物の空間を形成し、

> そして、前記管状ガイド手段のの上方には、前記汚物 上方の可挠性チューブを手動で捩ることにより限じるた めの手段が配置され、その手段により汚物を保持するパ ッケージを完成させ、前記管状ガイド手段内に押込まれ る次の汚物を収集するための次のパッケージのベースを 形成するパッケージング装置である。

> この発明の他の目的は、以下のパッケージング方法を する可様性を有しほぼ弾力性のないチューブの様手方向 い沿って分散された個々のパッケージ内に、一端の汚物 を各々パックするパッケージング方法であって、この方 法は、

> 集積円筒に形成された可撓性チューブのほぼ垂直な集 積パックを管状ガイド手段の周囲に配置し、

> 前記集積パック内の直導性チューブの一端を集積パッ クの上端から引出し、

前記一端を閉じて第1のパッケージのベースを設け、 パッケージの側壁としての可様性チューブを有し、

50

パックされべき汚物を前記ベースに対して押込み、前 記ペースを下方に押して、それにより前記可操性チュー ブを前記パックから前記管状ガイド手段の上端部を越え て前記汚物が管状ガイド手段の内部又は下方に配置され るまで更に引出し、

振り手段を手動で操作して前記汚物上方の可様性チュ ーブを閉じるように振り、それにより前記汚物を保持す るパッケージを完成させ、前記管状ガイド手段内に押込 まれるべき次の汚物を収容するための次のパッケージの ベースを散けるパッケージング方法が提供される。

この発明は、様々な型式のベビー用使い捨ておむつに 使用することができる。 捌えば、この発明は、病腔内で 又はごみ箱として使用できる。この明細書では、パッケ ージ内に置かれる物は、他のもとして示すところは除い て、汚物として記載しが、単一物又は別々の収集物又は 滅体でも,自い。

以下この発明の実施例について説明する。 「実施例」

第1関から第5関を参照すると、プラスチックコンテ リンダ23が延出している。全長の周囲に亙って充分優ま れた可撓性チューブ2の内側における管状コア1から成 るパックは、フランジ22上に裁談されてシリンダ23トで 回転可能なコア1と共にコンテナ21内に配置されてい る。一選の汚物、傾えばベビー用使い捨ておむつのパッ ケージを形成するようにパックを使用開始するために は、可撓性チューブ2の上部は上方に引かれ、そして、 結び目24(第3間)に結ばれる。この閉端は、その後チ ューブの一部長に沿って形成されるパッケージの底に使 用される。これは、バッケージ化される汚物によりコア 1及びシリンダ23の内側に閉端を下方へ押出すことによ り達成される。これが実行される際に、覺まれた長さの 可撓性チューブ2は、第1 圏及び第3 図に示すコア1の 上端部25を越えてスライドされる。コア1は、可撓性チ ューブが傷付かないように充分消らかに形成されてい る。コア1は、略4インチ (10.16cm) の廐径に形成さ れる。しかし、勿論可撓性チューブの直径は、実質的に これ以上であっても良い。

この汚物が問心上のコア及びシリンダ内に押込まれた 際に、このパッケージは、第1機に符号30で示すよう に、汚物上方の可撓性チューブ2を振ることにより関じ られる。これは残されたプリーツチューブと共にコア軸 の回りにコア1を回転させることにより実行される。 蓄 31はこの目的のために形成され、この蓋31は外面を有す る環状フランジ30を有し、この外面はコア1の上端部に おける円錐台状の内面とテーパ接合する。この手動握り 動作の間におけるこのパッケージのコア軸回りの振り は、パッケージと係合するように放射方向内側に突出し て、コンテナ21に開着されたスプリング52により防止さ れる。このスプリングはコンテナ21の何りに等間隔に配 50 置されている。上方に延出した突起を区分する細い潮 は、円錐台状の内面51上に形成され、振り動作間の可棒 性チューブの滑り落ちを防止する。

上述の手段により、一連に連結され閉じられたパッケ ージ35が形成され、これはプリーツチューブ2を使い切 るまで続けることができる。第1個に示す構造におい て、パッケージは、手動で操作される係止部により適常 閉じられているヒンジベース53によって底が閉じられて いるコンテナの収納部36内に収集される。パッケージを 移動し捨てるために収納部36から取除くのに適当な時に は、最上部のパッケージには、上紀手段により上部値り 封止部30が形成され、そして、ヒンジベース53が開放さ れて収納部の端部を通ってパッケージが取除かれる。パ ッケージ間の振りシールが緩んだとしても、蒸及び場新 に形成された最上部の振りシールは、周囲の雰囲気中に 臭気、蒸気及びガスが逃げるのを防止する。可線性チュ ープ2が高密度ポリエチレンから形成される場合には、 捩り継手は大きい始度を維持する。

上述の規制手段は蓋31内に組込まれ、この蓄はコア1 ナ21には内部フランジ22が形成され、そこから上方にシ 20 の上端部に保着するフランジ50を備えた外部リング55 と、リング55内で自由に回転可能な円板56とを備えた2 つに倒れたユニットである (第6図の底面製に示す) この円板56は、水平フランジ38と、相対的には静止した フランジ50の内側で細いフランジ側に配置された第1回 に示す垂直プランジ59とを有する折曲リング内に影響さ れている円形透明シート57を備え、このシート57を通し て使用者はねじれた可挠性チューブを見ることかでき る。リング58,59の折曲角内で、三つ指片6は透明シー ト57上において120°離れて固着されている。切断ユニ ット61はフランジ58の選下に問題されている。この装置 は上部円弧部62と下部テーパシュー63とを有し、それら の部材の間には部材の大部分の長さに沿って間隙が設け られている。この間隙の端末を閉じるように、金屋切り 刃が相対的に静止したフランジ50にできるだけ近接して 脳着されている。従って、この切り刃は関われているの で、蓋31が取外される時に使用者の指を傷付けることが ない。この盤の主な材料はプラスチック材料又は金属で to.

> 切り刃ユニット61を作動するために、円板56は全面転 40 に亙って指片60により回転される。この動作において、 テーパシュー63は、最上部の振り30からコア1まで外方 に広がる可撓性チューブの放射方向に引張られている部 分65を貫通する。四板56を更に回転させると、切り刃64 は可様性チューブ材料の器師を研究を 幕上のパッケー ジはコア1上に維持された可挠性チューブからきれいに 分離される。

プラスチック金型成型材料から形成されたシースルー カバー66は、平日ねじ67によりコンテナハの上線部に桜 着されている。この装置は持運び用のハンドル68と、と ンジされた蓋69とを有し、この蓋69は、幼児が操作して

蓋を開けて中蓋3で遊ばないように、係止員70により閉 じた状態で保持されている。

全ての可撓性チューブが使用された時には、蓋30が取 除かれ、コア1が引込められて満載されたパックが筆3 図に示すように挿入される。コア』は底部のフランジ71 と共に硬質プラスチック成型され、折畳まれた長い可様 性チューブ2を保持する。可続性チューブ2の長さは、 75フィート (22,875m) であって、略108個の使い捨てお むつを分割されたパッケージ内に収納するには充分であ に保持されている。このリング72は、可撓性チューブを パックから上方に引くことができるように、コア1との 間に充分な削減を有している。可撓性で透明のプラスチ ックスリーブ73はパックを取顕み、粘着テープ (関示せ ず)によりフランジ71上の上方折曲フランジ75及びリン グ72に対して脳絡されている。

第4回には、コンテナ21の収納部36をほぼ満たす単一 の大型パッケージを作るために使用される装置が開示さ れている。可撓性チューブの結び端24は、このチューブ が満された時に収納部36の底部に押込まれ、スプリング 20 ングするための装置を示す部分断面器: 52により把持するのに充分な程度にパッケージが満たさ れた際には、蓋31により可撓性チューブが部位30でねじ られることによって對止される。このパッケージは、上 述のバックを使用して略310個の使い捨ておむつを保持 することができる。

第5図には、第1図及び第4図に各々開示された方法 の中間の方法が開示されている。この方法では、皇気 蒸気又はガスの放出を防止するために、最上部のパッケ* * ージの上部を振るのに好ましいと思われる位置によっ て、異なる大きさのパッケージが作成されている。

様々な変形別が、特に上記した例に従って以下の請求 範囲の技術的範囲から離れることなく作成できることは 自明である。例えば、パックがシリンダ23上にしっかり 付着されるように、スリーブをシリンダ23に対して回転 可能に取付けても良い。このスリーブは上方に低出し、 可挽性チューブを振るためにパックを軸の回りに回転さ せる円錐台状の内面51を提供する。また例えば、収納部 る。折曲プラスチックリング72は、プリーツチューブ上 10 36は、パック及び付属商品を有するコンテナの一部から 取外し可能に形成されても良い。更に、最上部のパッケ ージを可撓性チューブの残りから分離する切り刃は、バ ックの位置の真下に設けても良い。シリンダ、コア、ケ ース、及びスリープとして上述した様々な物は、完全な チュープである必要はなく、孔開けされた部材又はすか し細工の部材であっても良い。

【図面の簡単な影明】

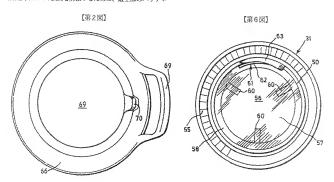
第1図は、可撓性チューブの長手方向に沿って分散され た個々のパッケージ内に、一連の活物を名々パッケージ

第2図は、第1図の装置の平面図;

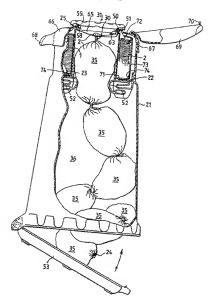
第3図は、分離状態における第1図及び第2図の装置の 一部を示す部分断面の側面図:

第4回及び第5回は、第1回から第3回の装置が使用で きる選択手段を示す略図:

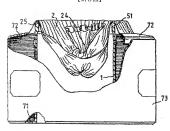
第6図は、第1図から第5図の装置の一部を示す底面図 である。

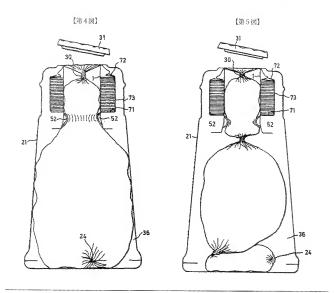


[第1图]



[第3図]





フロントページの續き

(72)発明者 プライアン・ワード

イギリス国、サリー、ブラックウオータ ー、ダービイ・ゲリーン、ヒックス・レ ーン、ロークス・エンド(番地無し)

(56)参考文献 特開 昭63-147702 (JP, A) 特開 昭56-31453 (JP, A) 実開 昭60-184807 (JP, U) 実開 昭63-81001 (JP, U)